

حاضنات هزازة مدارية رأسية قابلة للبرمجة

حاضنات هزازة مدارية بشاشة لمس وإعدادات °C 4-60 عند محيط °C 25 وسرعة 0-300 rpm ودورات قابلة للبرمجة.



هيكل تمثيلي كبير ببابين. طراز L 324 باب واحد؛ تختلف المنصات والأبعاد حسب الطراز. أكد الزجاجيات الموردة.

الميزات الرئيسية

- خمس برامج و30 مقطعاً و99 دورة
- إضاءة مراقبة ومصباح UV مؤقت قياسيان
- بيانات سابقة وتصدير USB

التجهيز القياسي

شاشة لمس وخمس برامج من 30 مقطعاً و99 دورة ونمطاً توقيت وبدء مجدول وقفل وكلمة مرور ومنحنيات وبيانات سابقة مع تصدير USB وسجلات إنذار مؤرخة. إضاءة مراقبة ومصباح UV مؤقت وحوامل قوارير بلاستيكية مصبوبة وحجرة مقاومة للصداً ومحرك دون فحمتا ببدء وتوقف تدريجيين وإيقاف عند فتح الباب وإنذارات قياسية. منفذ تحقق بقطر داخلي 30 mm في الجانب الأيسر.

الملحقات الاختيارية

حوامل بديلة متاحة. أكد أعداد الحوامل والزجاجيات؛ ترتيبات الحمل القصوى بدائل. مواصفة المصباح لا تثبت فعالية تطهير UV أو مطابقة تنظيمية. مدار مخصص متاح؛ أكد التجهيز المطلوب 50 mm.

المعلومات الفنية

المعامل	القيمة
نطاق الحرارة عند محيط 25 °C	4-60 °C
دقة التحكم الحراري	0.1 °C
تذبذب الحرارة المدرج عند 37 °C	±0.5 °C
تجانس الحرارة المدرج عند 37 °C	±1 °C
السرعة المدارية	0-300 rpm
دقة السرعة	±1 rpm
قطر المدار	26 mm
نطاق المؤقت	0-9999 min / h
البرامج / المقاطع / الدورات	5 / 30 / 99
التغذية الكهربائية	AC 220 V ±22 V / 50 Hz

الطراز	سعة الحجرة (L))	قدرة الدخل (W))
PT-SHK-045	324	800
PT-SHK-046	510	1000
PT-SHK-047	737	1000

المعلومات الفنية

الطراز	أبعاد المنصة (العرض × العمق، mm)	الأبعاد الخارجية (mm)
PT-SHK-045	485 × 485	720 × 800 × 1300
PT-SHK-046	786 × 484	1020 × 760 × 1400
PT-SHK-047	1000 × 580	1235 × 855 × 1400

الطراز	أحمال قوارير قصوى بديلة (× mL العدد)
PT-SHK-045	أحمال بديلة: ترتيب بمستويين (× mL العدد): 250 × 50 / 500 × 32 / 1000 × 18 أحمال بديلة: ترتيب بمستوى واحد (× mL العدد): 2000 × 6 / 3000 × 5 / 5000 × 4
PT-SHK-046	أحمال بديلة لكل مستوى؛ مستويان (× mL العدد): 250 × 40 / 500 × 24 / 1000 × 15 / 2000 × 11
PT-SHK-047	أحمال بديلة لكل مستوى؛ مستويان (× mL العدد): 250 × 60 / 500 × 40 / 1000 × 28 / 2000 × 15

الاختيار والطلب

حدد طراز PRECETTA والحرارة والسرعة وأحجام القوارير وترتيب المنصات. أكد التغذية والتجهيز النهائي.