

Fiche technique

Série d'étuves de séchage programmables de 250 °C

Étuves programmables à convection forcée pour séchage et cycles thermiques, avec chambres inox de 40 à 450 L et fenêtre.



La photo montre PT-OVN-017. Les autres modèles ont des dimensions différentes.

Points clés

Programmation : 10 segments, 100 cycles

Régulateur LCD et interface RS-485

Chambre inox et fenêtre d'observation

Configuration standard

Chambre inox, ventilateur, fenêtre, régulateur LCD programmable température/minuterie, alarme de surchauffe et interface RS-485. Clayettes et commande du ventilateur selon modèle.

Accessoires en option

Les clayettes supplémentaires et accessoires sont à confirmer au devis. Les logiciels et services de validation ne figurent pas dans la configuration standard.

Informations techniques

Paramètre	Valeur
Plage de température	Ambiante +5 à 250 °C
Résolution de température	0.1 °C
Homogénéité de température	±2%
Vitesse de chauffe à 180 °C	>4 °C/min
Plage de minuterie	0-9999min/h
Charge par clayette	15 kg

Modèle	Volume de chambre (L)	Puissance absorbée (W)	Alimentation
PT-OVN-017	40	950	AC 220 V ±10% / 50 Hz ±2%
PT-OVN-018	77	1350	AC 220 V ±10% / 50 Hz ±2%
PT-OVN-019	142	1750	AC 220 V ±10% / 50 Hz ±2%
PT-OVN-020	234	2150	AC 220 V ±10% / 50 Hz ±2%
PT-OVN-021	450	3000	AC 380 V / 50 Hz

Informations techniques

Modèle	Dimensions de chambre (mm)	Dimensions extérieures (mm)
PT-OVN-017	350 × 330 × 350	640 × 555 × 505
PT-OVN-018	450 × 380 × 450	740 × 605 × 605
PT-OVN-019	550 × 470 × 550	840 × 695 × 705
PT-OVN-020	600 × 520 × 750	890 × 745 × 905
PT-OVN-021	595 × 585 × 1295	780 × 696 × 1760

Modèle	Clayettes : fournies / maximum	Fluctuation de température	Commande du ventilateur
PT-OVN-017	2/4	±1 °C(105 °C)	6 vitesses
PT-OVN-018	2/5	±1 °C(105 °C)	6 vitesses
PT-OVN-019	3/7	±1 °C(105 °C)	6 vitesses
PT-OVN-020	3/10	±1 °C(100 °C)	6 vitesses
PT-OVN-021	3/6	±1 °C(100 °C)	Automatique

Sélection et commande

Indiquez le modèle, l'échantillon ou l'application, la température et la disposition des clayettes. Confirmez l'alimentation et la configuration avant commande.