

ورقة البيانات الفنية

معقمات بخار بحجرة كبيرة وتفريغ نبضي

معقمات أفقية بحجرات مدرجة $0.25-2.5 \text{ m}^3$ وإعدادات $105-139^\circ\text{C}$ وتحكم بشاشة لمس. يحدد ترتيب الأبواب ومصدر البخار حسب التركيب.



منظر خارجي تمثيلي. يعتمد ترتيب الأبواب والأبعاد ومعدات البخار على الطراز والتجهيز المختارين.

الميزات الرئيسية

عرض الحرارة والضغط والوقت ومرحلة الدورة

تعشيق أمان لقفل الباب وضغط الحجرة

اختبار تفريغ وبرامج تعقيم قابلة للضبط

التجهيز القياسي

تحكم دقيق بالدورة وشاشة ملونة وتحكم حراري PID واختبار تفريغ وبرامج للمواد الصلبة والسوائل والمعادن والمنسوجات واختبار B-D وتعشيق باب وضغط. لا تبدأ الدورة والباب غير مقفل ولا يفتح الباب والحجرة مضغوطة. يجب تأكيد التجهيز النهائي.

الملحقات الاختيارية

حدد بابا واحدا أو بابين وأبوابا مفصلية أو آلية وبخارا خارجيا أو مولدا داخليا أو خارجيا. بنية 316L والتعقيم على الخط والتصريف دون ضغط خيارات تتطلب تأكيداً فنياً. تطبق حماية ماء المولد عند اختياره. أكد الملحقات والمرافق ومتطلبات التحقق في عرض السعر.

المعلومات الفنية

المعامل	القيمة
نطاق درجة الحرارة	105-139 °C
تجانس درجة الحرارة	±1.0 °C
التغذية الكهربائية	380 V / 50 Hz

الطراز	سعة الحجرة المدرجة (m³)
PT-AUT-021	0.25
PT-AUT-040	0.36
PT-AUT-041	0.6
PT-AUT-042	0.8
PT-AUT-043	1.2
PT-AUT-044	1.5
PT-AUT-045	2.0
PT-AUT-046	2.5

المعلومات الفنية

الطراز	أبعاد الحجرة (mm))	الأبعاد الخارجية (mm))
PT-AUT-021	1000 × 500 × 500	1260 × 1200 × 1740
PT-AUT-040	1000 × 600 × 600	1260 × 1270 × 1740
PT-AUT-041	1180 × 610 × 910	1440 × 1280 × 1940
PT-AUT-042	1480 × 610 × 910	1740 × 1280 × 1940
PT-AUT-043	1500 × 680 × 1180	1780 × 1460 × 2040
PT-AUT-044	1900 × 680 × 1180	2180 × 1460 × 2040
PT-AUT-045	2600 × 680 × 1180	2880 × 1460 × 2060
PT-AUT-046	2100 × 1000 × 1200	2400 × 2000 × 2100

المعلومات الفنية

المعامل	القيمة
حرارة التصميم	144 °C
ضغط تصميم الحجر	-0.1-0.3 MPa
ضغط تصميم / تشغيل الغلاف	0.3 / 0.25 MPa

الطراز	الوزن المدرج (kg)
PT-AUT-021	750
PT-AUT-040	800
PT-AUT-041	1200
PT-AUT-042	1400
PT-AUT-043	1700
PT-AUT-044	1850
PT-AUT-045	2400
PT-AUT-046	2700

الاختبار والطلب

حدد الطراز والحمولة أو نوع العينة وحرارة التشغيل وتجهيز السلال المطلوب. أكد التغذية والملحقات والتوريد قبل الطلب.