

Bomba de vácuo com recirculação de água

Bomba de vácuo com recirculação de água, duas conexões de sucção e manômetros independentes. A temperatura e limpeza da água afetam o vácuo.



Informações técnicas

Indicação de vácuo	0.098 MPa; água 6-25 °C; uma atmosfera padrão
Vazão de circulação	60 L/min
Capacidade do reservatório	15 L
Ruído	<50 dB
Peso líquido	15 kg
Conexões de vácuo	2; manômetros independentes
Princípio de funcionamento	vácuo por jato de água

Vácuo conforme temperatura da água

Temperatura da água (°C)	Indicação de vácuo (MPa)	Indicação de vácuo (mmHg)
6	~0.099	~750
6	~0.099	~750
10	~0.099	~748
15	~0.099	~746

Vácuo conforme temperatura da água		
Temperatura da água (°C)	Indicação de vácuo (MPa)	Indicação de vácuo (mmHg)
20	~0.097	~736
25	~0.096	~732
30	~0.095	~724

Configuração padrão

A cotação deve identificar a configuração selecionada e os acessórios fornecidos. Especificações múltiplas descrevem versões distintas na mesma ordem; não representam uma configuração combinada.

Configuração opcional

Equipamentos opcionais e consumíveis são fornecidos apenas quando discriminados na cotação. Confirme dimensões, compatibilidade, alimentação e configuração antes do pedido.

Seleção e pedido

Informe modelo PRECETTA, especificação, amostra ou aplicação, quantidade e destino. Consulte o PDF completo para comparar versões e configurações.

Informações técnicas

Coloque a bomba nivelada e abasteça com água limpa e fria até abaixo do extravasor. Troque a água pelo menos semanalmente, com maior frequência quando contaminada ou sob uso intenso. Fixe a mangueira de vácuo e feche a chave de circulação antes da sucção. Em uso prolongado, entrada controlada de água fresca e drenagem pelo extravasor limitam o aquecimento. Para resfriamento, conecte entrada e retorno às conexões traseiras correspondentes e ligue a circulação. Vácuo baixo ou instável exige verificar tensão, válvulas de retenção bloqueadas ou corroídas, filtros, impulsor, água nos manômetros e mangueiras rachadas ou obstruídas. Falha do motor pode envolver fusível, capacitor, enrolamentos, rolamentos, impulsor bloqueado ou conexões soltas. Calor ou ruído excessivos podem indicar desgaste, impulsor deformado ou tensão instável. Turbulência pode resultar de direção incorreta de descarga ou nível baixo; vazamentos, de conexões soltas, vedações envelhecidas ou tanque danificado. A manutenção da válvula exige remover fixações da tampa, retirar e limpar o núcleo, inspecionar a superfície de vedação e remontar. Confirme a compatibilidade química dos materiais. Confirme a capacidade de sucção e dimensões gerais na cotação.