

Bomba de vacío de recirculación de agua

Bomba de vacío de recirculación de agua con dos tomas y manómetros independientes. La temperatura y limpieza del agua afectan al vacío.



Información técnica

Indicación de vacío	0.098 MPa; agua 6-25 °C; una atmósfera estándar
Caudal de circulación	60 L/min
Capacidad del depósito	15 L
Ruido	<50 dB
Peso neto	15 kg
Conexiones de vacío	2; manómetros independientes
Principio de funcionamiento	vacío por chorro de agua

Vacío según temperatura del agua

Temperatura del agua (°C)	Indicación de vacío (MPa)	Indicación de vacío (mmHg)
6	~0.099	~750
6	~0.099	~750
10	~0.099	~748
15	~0.099	~746

Vacío según temperatura del agua		
Temperatura del agua (°C)	Indicación de vacío (MPa)	Indicación de vacío (mmHg)
20	~0.097	~736
25	~0.096	~732
30	~0.095	~724

Configuración estándar

El presupuesto debe identificar la configuración seleccionada y los accesorios suministrados. Si se indican varias especificaciones, corresponden a versiones distintas en el mismo orden; no forman una configuración combinada.

Configuración opcional

Los equipos opcionales y consumibles se suministran solo si se detallan en el presupuesto. Confirme dimensiones, compatibilidad, alimentación y configuración antes del pedido.

Selección y pedido

Indique modelo PRECETTA, especificación, muestra o aplicación, cantidad y destino. Consulte el PDF completo para comparar versiones y configuraciones.

Información técnica

Coloque la bomba nivelada y llene con agua limpia y fría hasta debajo del rebosadero. Cambie el agua al menos semanalmente, con mayor frecuencia si está contaminada o el uso es intenso. Ajuste la manguera de vacío y cierre el interruptor de circulación antes de aspirar. En uso prolongado, aporte controlado de agua fresca y drenaje por rebose limitan el calentamiento. Para refrigeración, conecte entrada y retorno a las conexiones posteriores correspondientes y active la circulación. Ante vacío bajo o inestable, revise tensión, válvulas de retención obstruidas o corroídas, filtros, impulsor, agua en manómetros y mangueras agrietadas u obstruidas. Un fallo del motor puede deberse a fusible, condensador, bobinados, rodamientos, impulsor bloqueado o conexiones flojas. Calor o ruido excesivos pueden indicar desgaste, impulsor deformado o tensión inestable. Turbulencias pueden deberse a dirección de descarga incorrecta o nivel bajo; fugas, a conexiones flojas, juntas envejecidas o depósito dañado. El mantenimiento de la válvula requiere retirar fijaciones de la cubierta, extraer y limpiar el núcleo, revisar el asiento y volver a montar. Confirme compatibilidad química según materiales. Confirme capacidad de aspiración y dimensiones generales en el presupuesto.