

مطياف امتصاص ذري بتحكم حاسوبي

تحليل عناصر بتحكم حاسوبي وتذرية باللهب. تختار تجهيزات الجرافيت والهيدريد وأكسيد النيتروز حسب التطبيق ولا يعني توفرها شمولها في التجهيز الأساسي.



المعلومات التقنية

PT-AAS-002	الطراز
190-900 nm	نطاق الطول الموجي
±0.2 nm	دقة الطول الموجي
±0.1 nm	تكرارية الطول الموجي
0-2.5 Abs	نطاق الامتصاصية
0.1 / 0.2 / 0.4 / 1.0 / 1.2 / 2.0 nm	عرض النطاق الطيفي
Mn 279.5 / 279.8 nm عند 0.2 nm؛ واد/قمة >30%	اختبار الاستبانة البصرية
≤0.002 Abs/30 min (Cu)	الانجراف الساكن لخط الأساس
80 kg	كتلة الجهاز
700×500×430 mm	أبعاد الجهاز
1800 خط/mm	كثافة المحزوز
ديوتيريوم ×50 عند خلفية 1 Abs؛ امتصاص ذاتي قابل للاختبار	تصحيح الخلفية
AC 220 V	التغذية الكهربائية
100 mm (هواء / أسيتيلين)	طول موقد اللهب

المعلومات التقنية

$\leq 0.004 \text{ Abs/30 min (Cu)}$

انجراف خط الأساس مع اللهب

$\leq 0.5\% \text{ (Cu; } > 0.8 \text{ Abs)}$

RSD تكرارية اللهب،

$\leq 0.008 \mu\text{g/mL}$

حد كشف اللهب، Cu

إغلاق غاز آلي عند انخفاض الضغط أو انقطاع الكهرباء أو انطفاء غير طبيعي أو عدم توافق الموقد.

السلامة

التجهيز القياسي

المطيايف بوظائف تحكم حاسوبي وإمكان اللهب هواء/أسيثيلين. أكد الحاسوب والمصابيح وعدد مواضعها والملحقات في عرض السعر.

التجهيز الاختياري

لهب أكسيد النيتروز بموقد 50 mm؛ فرن جرافيت وتوليد هيدريد. لا تستنتج مواصفات الجرافيت من بيانات اللهب.

الاختيار والطلب

حدد العناصر والعينة والتركيز المطلوب وطريقة التنقية. أكد مواضع المصابيح ومتطلبات الغاز والشفط والخدمات قبل الطلب.