

Sistema totalmente automático de endotoxinas por gelificación

Integra dilución de muestras y patrones, gestión de reactivos, incubación, transporte de tubos y evaluación por cámara. El operador carga reactivos y consumibles; la manipulación robótica ejecuta el flujo documentado.



Características principales

- Dilución, dosificación e incubación automáticas coordinadas
- Evaluación por cámara y registros electrónicos
- Gestión de acceso y capacidad documentada de conexión LIMS
- Tapado automático de ampollas y manipulación antigoteo

Información técnica

Posiciones de muestra	80
Posiciones de dilución	240
Posiciones de patrón	16
Posiciones de incubación	160
Control de temperatura	37 ±0.5 °C
Error de dilución / dosificación	<2%
Productividad documentada	>160 samples/day
Ciclo documentado	8 tubes / 3 min

Configuración estándar

Instrumento con las funciones documentadas. Confirme soportes, vidrio, cables, reactivos y consumibles en la oferta; no se presupone inclusión de elementos no indicados.

Accesorios opcionales

No hay lista completa separada de accesorios. Solicite consumibles compatibles, elementos de calibración y documentos de cualificación por separado; confirme disponibilidad y coste.

Selección y pedido

Las capacidades corresponden a estaciones distintas. Puntas: 2 × 96; depósitos: 4 + 1 de 100 mL; transporte: 8 tubos por operación. Confirme reactivos, carga, licencia, LIMS, alimentación y cualificación. No se afirma cumplimiento regulatorio validado.

Información técnica

Depósitos de agua	4 + 1 × 100 mL
Posiciones de puntas	2 × 96
Posiciones de tapas	40
Compartimentos de materiales	3
Recipientes de residuos	2
Ordenador de control	1
Estación de datos	1; barcode printer
Tubos por transporte	8
Filtración a 0,5 µm	>99.99%